

Checkliste zur Kontrolle der Risikobeurteilung auf vollständige Behandlung aller grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang I, Hauptabschnitt 1.

Hersteller:

Maschine:

A	B	1.	GRUNDLEGENDE SICHERHEITS- UND GESUNDHEITSSCHUTZANFORDERUNGEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.2.	Grundsätze für die Integration der Sicherheit
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.3.	Materialien und Produkte
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.4.	Beleuchtung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.5.	Konstruktion der Maschine im Hinblick auf die Handhabung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.6.	Ergonomie
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.7.	Bedienungsplätze
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.1.8.	Sitze
		1.2.	STEUERUNGEN UND BEFEHLS-EINRICHTUNGEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.1.	Sicherheit und Zuverlässigkeit von Steuerungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.2.	Stellteile
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.3.	Ingangsetzen
		1.2.4.	Stillsetzen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.4.1.	Normales Stillsetzen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.4.2.	Betriebsbedingtes Stillsetzen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.4.3.	Stillsetzen im Notfall
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.4.4.	Gesamtheit von Maschinen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.5.	Wahl der Steuerungs- oder Betriebsarten
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.2.6.	Störung der Energieversorgung
		1.3.	SCHUTZMASSNAHMEN GEGEN MECHANISCHE GEFÄHRDUNGEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.1.	Risiko des Verlusts der Standsicherheit
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.2.	Bruchrisiko beim Betrieb
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.3.	Risiken durch herabfallende oder herausgeschleuderte Gegenstände
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.4.	Risiken durch Oberflächen, Kanten und Ecken
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.5.	Risiken durch mehrfach kombinierte Maschinen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.6.	Risiken durch Änderung der Verwendungsbedingungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.7.	Risiken durch bewegliche Teile
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.8.	Wahl der Schutzeinrichtungen gegen Risiken durch bewegliche Teile
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.8.1.	Bewegliche Teile der Kraftübertragung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.8.2.	Bewegliche Teile, die am Arbeitsprozess beteiligt sind
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.3.9.	Risiko unkontrollierter Bewegungen
		1.4.	ANFORDERUNGEN AN SCHUTZEINRICHTUNGEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.4.1.	Allgemeine Anforderungen
		1.4.2.	Besondere Anforderungen an trennende Schutzeinrichtungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.4.2.1.	Feststehende trennende Schutzeinrichtungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.4.2.2.	Bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.4.2.3.	Zugangsbeschränkende verstellbare Schutzeinrichtungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.4.3.	Besondere Anforderungen an nicht trennende Schutzeinrichtungen

A	B	1.5.	RISIKEN DURCH SONSTIGE GEFÄHRDUNGEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.1.	Elektrische Energieversorgung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.2.	Statische Elektrizität
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.3.	Nichtelektrische Energieversorgung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.4.	Montagefehler
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.5.	Extreme Temperaturen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.6.	Brand
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.7.	Explosion
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.8.	Lärm
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.9.	Vibrationen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.10.	Strahlung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.11.	Strahlung von außen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.12.	Laserstrahlung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.13.	Emission gefährlicher Werkstoffe und Substanzen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.14.	Risiko, in einer Maschine eingeschlossen zu werden
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.15.	Ausrutsch-, Stolper- und Sturzrisiko
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5.16.	Blitzschlag
		1.6.	INSTANDHALTUNG
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.6.1.	Wartung der Maschine
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.6.2.	Zugang zu den Bedienungsständen und den Eingriffspunkten für die Instandhaltung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.6.3.	Trennung von den Energiequellen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.6.4.	Eingriffe des Bedienungspersonals
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.6.5.	Reinigung innen liegender Maschinenteile
		1.7.	INFORMATIONEN
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.1.	Informationen und Warnhinweise an der Maschine
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.1.1.	Informationen und Informationseinrichtungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.1.2.	Warneinrichtungen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.2.	Warnung vor Restrisiken
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.3.	Kennzeichnung der Maschinen
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.4.	Betriebsanleitung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.4.1.	Allgemeine Grundsätze für die Abfassung der Betriebsanleitung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.4.2.	Inhalt der Betriebsanleitung
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.7.4.3.	Verkaufsprospekte

Anwendungsvorschlag:

- Zutreffende grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderung (GSA) in **A** abhaken
- In der Risikobeurteilung behandelte GSA in **B** abhaken
- Alle GSA mit einem Haken in A und in B nicht, wurden in der Risikobeurteilung nicht behandelt.
Die Risikobeurteilung ist damit nicht vollständig.

Ergebnis:

- Die Risikobeurteilung behandelt – alle *) – nicht alle *) – zutreffenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen.
*): Nichtzutreffendes streichen

Das Ergebnis sagt nur aus, ob für eine bestimmte GSA mindestens eine Gefährdung aufgeführt ist.

Datum:

Unterschrift: